

Neuentwicklung ROMILOY® PC-MA: das neue Tiefschwarz Mold-In-Color mit hoher Schlagzähigkeit für Exterieur und Interieur

SCHWÄRZER. GLÄNZENDER. WÄRMIFORMBESTÄNDIGER.

Pinneberg, September 2024 - Wer nach tiefschwarzen Highgloss-Design-Lösungen im Automobil-Exterieur sucht, ist bei ROMIRA bereits seit Jahren an der richtigen Adresse. Mit den Mold-In-Color-Typen weiß das Unternehmen schon lange zu überzeugen, denn die Vorteile liegen auf der Hand: eine einfachere Produktion, keine Nachbereitung und eine damit einhergehende CO₂-Reduktion. Kein Wunder also, dass beispielsweise die Produktgruppe ROTEC® AC-MA weltweit in Automobilanwendungen bei namhaften OEMs erfolgreich zum Einsatz kommt.



Mit der Einführung der neuen Produktreihe ROMILOY® PC-MA zu Beginn dieses Jahres stellt der Spezialist für technische Kunststoffe und Blends abermals seine Innovationskraft heraus: ROMILOY® PC-MA Compounds erfüllen die steigende Marktnachfrage nach tiefschwarzen, hochglänzenden Materialien, die noch höheren Ansprüchen hinsichtlich Temperaturbeständigkeit und Schlagzähigkeit standhalten müssen. Dies eröffnet sowohl im Exterieur- als auch Interieur-Bereich neue Anwendungsmöglichkeiten des Mold-In-Color-Konzepts: Komplexe Grills und Stoßfänger sowie Abdeckungen und Leisten im I-Tafelbereich ohne Splittergefahr sind hier nur einige Beispiele.

PC-MA überzeugt darüber hinaus mit einer sehr guten Kratzbeständigkeit, wie in untenstehender Tabelle ersichtlich ist. Besonders das ROMILOY® PC-MA 602080 beeindruckt mit einem unübertroffenen Glanz und tiefschwarzer Farbintensität, und seine hervorragende Wärmeformbeständigkeit ermöglicht einen umfassenden Einsatz im gesamten Automobilbereich.

Mit diesen innovativen Lösungen setzt ROMIRA neue Maßstäbe in der Automobilindustrie und unterstreicht ihre Position als führender Anbieter hochwertiger Design-Materialien Mold-In-Color.

Kratzbeständigkeit nach VW PV3952								Schreibfestigkeit nach VW PV3974						
Material		Cross-Cut-Test (10 N)			Cross-Cut-Test (5 N)			Material	Messung in Kratzrichtung	Belastung	GU@20°	GU@20°		
		L*1 vorher	L*2 nachher	ΔL*	L*1 vorher	L*2 nachher	ΔL*					Nach Test	Retention %	
PC-MA	602080 19799	0,32	0,68	0,36	0,32	0,30	-0,02	PC-MA	602080 19799	Q L	3 N 3 N	106,0 106,0	106,0 104,0	100 98,1
PC-MA	602052 HG 19799	1,72	3,45	1,73	1,72	2,08	0,35	PC-MA	602052 HG 19799	Q L	3 N 3 N	105,0 105,0	97,2 96,0	92,6 91,4
PC-MA	602053 HG S 19799	1,68	2,43	0,74	1,68	1,79	0,11	PC-MA	602053 HG S 19799	Q L	3 N 3 N	104,0 104,0	102,0 102,0	98,1 98,1
PC-MA	602054 HG S 19799	1,60	1,81	0,21	1,60	1,70	0,10							

Abdruck freigegeben - Belegexemplar erbeten

Über die ROMIRA GmbH:

Die ROMIRA GmbH wurde 1990 gegründet und ist Partner im Verbund der ROWA GROUP. Mit höchster Kompetenz und synergetischem Know-how setzt ROMIRA in dieser starken Gemeinschaft Standards für technische Kunststoffe.

Direkter Pressekontakt sowie Bildanfragen und weitere Informationen:

Menyesch Public Relations GmbH
 Mascha Günther
 Kattrepelsbrücke 1
 D-20095 Hamburg
 Tel.: +49 40 369863-12
 E-Mail: rowa@m-pr.de

Allgemeine Anfragen:

ROMIRA GmbH
 Wolf-Ole Luthardt
 Siemensstraße 1-3
 D-25421 Pinneberg
 Tel.: +49 4101 706 346
 E-Mail: w.luthardt@romira.de
www.romira.de